

Teilqualifizierung Konstruktionsmechaniker:in: Bauteile thermisch trennen und fügen (TQ4)

Dauer

81 Tage

Zertifikat

WBS-Zertifikat, DVS-Zertifikat

Preis

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

Fördermöglichkeiten

[Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#),
Rehabilitationsförderung

Aktuelle Termine

Es existieren aktuell keine Termine für diesen Kurs, jedoch kannst du Termine auf Anfrage vereinbaren. Wähle dazu einfach deinen Wunschtermin für eine persönliche und kostenlose Beratung.

Kontakt

Dein Kontakt für Annaberg-Buchholz

+49 3733 1489980

annaberg-buchholz@wbstraining.de

Anschrift

WBS TRAINING in Annaberg-Buchholz

Adam-Ries-Straße 16

09456 Annaberg-Buchholz

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

Kursbeschreibung

Werden Sie eine gefragte Fachkraft. Der Bedarf an zertifizierten Schweißer:innen steigt stetig. Dies ist zum Beispiel an der Einführung der Norm DIN EN 1090 „Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken“, in der zertifizierte Schweißer:innen vorgeschrieben sind, klar zu erkennen. In diesem Schweißkurs erlernen Sie sowohl mit der innovativen Methode des „Virtual Welding“, als auch mit dem klassischen Schweißen die notwendigen Handfertigkeiten, um einen international gültigen Schweißpass zu erwerben. Auf die Prüfung nach der internationalen Norm ISO 9606 unter Aufsicht des DVS-Verbandes bereiten wir Sie intensiv vor. Mit dem Abschluss des Schweißkurses haben Sie beste Jobchancen, denn zertifizierte und qualifizierte Fachkräfte der Schweißtechnik sind sehr begehrt.

Kursinhalte

Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)
Fachtheorie Schweißen für die Schweißverfahren E-Hand, MIG/MAG und WIG nach ISO 9606 (20 Tage)
Einführung in die Schweißtechnik, Werkstoffkunde, Schweißverfahren und Schweißnahtarten, Schweißprozesse E-Hand, MIG/MAG und WIG, Virtual Welding, Schweißaggregate, Sicherheitsunterweisung
Virtuelles Schweißen für MIG/MAG, WIG und Lichtbogenschweißen (20 Tage)
Grundlagen Virtual Welding für MIG/MAG, WIG und Lichtbogenschweißen im einlagigen und mehrlagigen Schweißen von verschiedenen Werkstoffen
Schweißpraxis für MIG/MAG und Lichtbogenschweißen - Fachpraxis bei WBS Dresden (20 Tage)
Schweißen von Stahlblechen in einlagiger und mehrlagiger Form, Schweißen von Rohren

verschiedener Wandstärken und verschiedener Durchmesser, Schweißen mit Schweißzusatzwerkstoffen von Blechen und Rohren
WIG-Schweißen für Chrom/Nickel und Aluminium - Fachpraxis bei WBS Dresden (20 Tage)
Schweißen von Edelstahl- und Aluminiumblechen in einlagiger und mehrlagiger Form,
Schweißen von Edelstahl- und Aluminiumrohren verschiedener Wandstärken und verschiedener Durchmesser, Schweißen mit Schweißzusatzwerkstoffen von Blechen und Rohren

Lernziele

- Sie erhalten umfassende theoretische und praktische Fachkenntnisse. Unter anderem beschäftigen Sie sich mit den Bereichen Werkstoffkunde, Schweißtechnik, Schweißzusatzwerkstoffe sowie den Umgang mit dem Schweißaggregat. Diese Fähigkeiten werden Sie in der Praxis anwenden können.
- In einem 40-tägigen fachpraktischen Unterricht wenden Sie Ihr Wissen praktisch an. Mit Hilfe der Technik des virtuellen Schweißens erlernen und trainieren Sie die zum Schweißen nötigen Handgriffe. Diese händischen Fähigkeiten setzen Sie beim realen Schweißen ein und vertiefen diese. Sie erwerben Fertigkeiten in den Schweißverfahren WIG, MIG/MAG und E-Hand nach ISO 9606.
- Nach der Weiterbildung sind Sie in der Lage, eine Vielzahl von Schweißnahtarten mit den Schweißverfahren WIG, MIG/MAG und E-Hand zu schweißen. Sie erlangen Fertigkeiten, um die Werkstoffe Stahl, vergütete Stähle und Aluminium mittels der jeweiligen Schweißverfahren fachgerecht zu verbinden.
- Sie werden zudem auf die schriftliche und praktische DVS-Prüfung zur/zum Internationalen Schweißer:in nach ISO 9606 für verschiedene Anwendungen vorbereitet. Der fachpraktische Unterricht wird in der Übungswerkstatt der WBS Dresden durchgeführt.

Unterrichtsform

Vollzeit, Teilzeit, Individuelles Lernen

Zielgruppe

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Personen ohne Berufsabschluss, Berufsrückkehrer:innen, Berufserfahrene, Soldat:innen, Rehabilitanden, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/Berufstätige

Teilnahmevoraussetzung

Für eine Teilnahme an diesem Kurs sind keine speziellen Vorkenntnisse oder Ausbildungen notwendig, grundsätzlich kann jede:r Interessierte an dieser Weiterbildung zur/zum Internationalen Schweißer:in teilnehmen. Die besten Voraussetzungen für diesen Kurs besitzen Sie, wenn Sie über gründliche Erfahrungen in der Produktion oder im technischen Service verfügen und neben Interesse an den Lernfeldern handwerkliches Geschick mitbringen. Gute Deutschkenntnisse, mindestens B2 Niveau, sind Voraussetzung.

Perspektiven nach der Qualifizierung

Als Absolvent:in dieser WBS-Weiterbildung mit anerkanntem IHK-Teilqualifizierungsabschluss können Sie in verschiedenen technischen Branchen wie der Automobil-, Solar-, Lebensmittel-, Textil- oder Verpackungsindustrie, der Mikrosystem-, Chemie- oder Umwelttechnik oder dem

Anlagen- und Sondermaschinenbau tätig werden. Stichwort E-Mobilität: diese Entwicklung fordert im Automotive-Bereich der PKW-Hersteller wie -Zulieferer sowie im PKW-Servicebereich eine große Anzahl von gut ausgebildeten Spezialistinnen und Spezialisten. Diese sind derzeit nicht in ausreichender Zahl vorhanden. Daher werden Sie als Mechatronik-Spezialist:in ein begehrter Mitarbeiter bzw. eine begehrte Mitarbeiterin sein.

Eine Teilnahme an weiteren Teilqualifikationen sowie entsprechende einschlägige Berufserfahrungen eröffnen Ihnen die Möglichkeit eines Berufsabschlusses
Konstruktionsmechaniker:in.

Link zum Angebot

- ➔ [Teilqualifizierung Konstruktionsmechaniker:in: Bauteile thermisch trennen und fügen \(TQ4\)](#)
-

Diese Kurse könnten dich auch interessieren.

- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
-

Ausgezeichnete Bildung.



DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV