

Teilqualifizierung Mechatroniker:in (TQ2) in Schwäbisch Gmünd

Dauer

81 Tage

Zertifikat

WBS-Zertifikat, [Kompetenzfeststellung durch IHK oder WBS](#)

Preis

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

Fördermöglichkeiten

[Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#),
Rehabilitationsförderung

Aktuelle Termine

Es existieren aktuell keine Termine für diesen Kurs, jedoch kannst du Termine auf Anfrage vereinbaren. Wähle dazu einfach deinen Wunschtermin für eine persönliche und kostenlose Beratung.

Kontakt

Dein Kontakt für Schwäbisch Gmünd

+49 7171 7989630

schwaebischgmünd@wbstraining.de

Anschrift

WBS TRAINING in Schwäbisch Gmünd

Lorcher Straße 119

73529 Schwäbisch Gmünd

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

Kursbeschreibung

Fachkräfte auf dem Gebiet der Mechatronik werden in vielen Bereichen von Industrie und Handwerk gesucht. Mechatroniker:innen sind Experten darin, aus mechanischen, elektrischen und elektronischen Bauteilen komplexe mechatronische Systeme für den industriellen Einsatz zu fertigen. Sie stellen die einzelnen Komponenten her und montieren sie zu Systemen und Anlagen. Sie nehmen die Anlagen in Betrieb, warten sie und reparieren sie bei Bedarf. Wir vermitteln dir die beruflichen Kompetenzen, die du benötigst, um mechatronische Systeme zu montieren, zu installieren, zu bauen und zu warten.

In dieser Weiterbildung erwirbst du umfangreiches theoretisches und praktisches elektrotechnisches und mechatronisches Wissen, um als Mechatroniker:in erfolgreich in Industrie oder Handwerk tätig zu werden.

Kursinhalte

Nach den Vorgaben der DIHK

- Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)
- Fertigungstechnik für Mechatroniker:innen (5 Tage)
- Prüftechnik für Mechatroniker:innen (5 Tage)
- Wartung technischer Systeme für Mechatroniker:innen (5 Tage)
- Werkstofftechnik für Mechatroniker:innen (5 Tage)
- Maschinelles Spanen (33 Tage)
- Praktikum (27 Tage)

Gesamtdauer 81 Tage, davon 27 Tage Praktikum

Lernziele

Nach den Vorgaben der DIHK

Manuelles und maschinelles Bearbeiten und Montieren von Bauteilen:

- Du erwirbst grundlegende Kenntnisse in der Handhabung von Messzeugen und im Prüfen von Oberflächen. Die Bearbeitung von Werkstücken mittels Drehen oder Fräsen zählt ebenso wie das Verschrauben und Verstiften von Bauteilen zum Inhalt dieser Teilqualifizierung.

Unterrichtsform

Vollzeit

Zielgruppe

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Personen ohne Berufsabschluss, Berufsrückkehrer:innen, Soldat:innen

Teilnahmevoraussetzung

Die besten Voraussetzungen für diesen Kurs besitzt du, wenn du über gründliche Erfahrungen in der Produktion oder im technischen Service verfügst und neben Interesse an den Lernfeldern handwerkliches Geschick mitbringst.

**Perspektiven nach der
Qualifizierung**

Als Absolvent:in dieser WBS-Weiterbildung mit anerkanntem IHK Teilqualifizierungsabschluss kannst du in verschiedenen technischen Branchen wie der Automobil-, Solar-, Lebensmittel-, Textil- oder Verpackungsindustrie, der Mikrosystem-, Chemie- oder Umwelttechnik oder dem Anlagen- und Sondermaschinenbau tätig werden. Stichwort E-Mobilität: Diese Entwicklung fordert im Automotive-Bereich der PKW-Hersteller wie -Zulieferer eine große Anzahl von kompetenten Spezialistinnen und Spezialisten. Diese sind derzeit nicht in ausreichender Anzahl vorhanden. Daher wirst du als kompetente Mechatronik-Spezialist:in ein begehrter Mitarbeiter bzw. eine begehrte Mitarbeiterin sein.

Die Teilnahme an weiteren Teilqualifizierungen eröffnet dir die Möglichkeit, einen vollwertigen Berufsabschluss als Mechatroniker:in zu erwerben. Abhängig von deiner beruflichen Erfahrung und deinem Kenntnisstand kann die IHK-Externenprüfung auch beantragt werden, wenn du nicht alle Module durchlaufen hast.

Link zum Angebot

➔ [Teilqualifizierung Mechatroniker:in \(TQ2\) \[*in*|*standort*\]](#)

Diese Kurse könnten dich auch interessieren.

- ➔ [Auffrischung Schweißprüfungen nach ISO 9606](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
 - ➔ [Internationale Schweißer:in nach ISO 9606 für WIG, MIG/MAG und E-Hand - Virtual Welding mit AR-Fachpraktischer Teil](#)
 - ➔ [Internationale:r Schweißer:in](#)
 - ➔ [Teilqualifizierung Konstruktionsmechaniker:in: Bauteile thermisch trennen und fügen \(TQ4\)](#)
 - ➔ [Teilqualifizierung Mechatroniker:in \(TQ3\)](#)
-

Ausgezeichnete Bildung.

DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV