

## CNC-Programmierer:in Drehen Metall

mit Sinumerik, Fanuc und PAL

### **Dauer**

76 Tage

### **Zertifikat**

WBS-Zertifikat

### **Preis**

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

### **Fördermöglichkeiten**

Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr, [Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#), Rehabilitationsförderung

### **Aktuelle Termine**

 05.05.2025 – 22.08.2025

 03.07.2025 – 20.10.2025

 29.08.2025 – 17.12.2025

### **Kontakt**

Dein Kontakt für Alfeld (Leine)

+49 5181 2869940

[alfeld@wbstraining.de](mailto:alfeld@wbstraining.de)

### **Anschrift**

WBS TRAINING in Alfeld (Leine)

Bahnhofstraße 12

31061 Alfeld (Leine)

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

### **Kursbeschreibung**

CNC-Programmierer:innen (Computerized Numerical Control) entwickeln und testen computergestützte Steuerprogramme für Werkzeugmaschinen. In dieser Weiterbildung erwirbst du umfangreiche Kompetenzen, um moderne CNC-Drehmaschinen zu programmieren und zu bedienen zu können. Vor dem Hintergrund der stark gestiegenen Nachfrage nach qualifizierten CNC-Programmierer:innen bist du mit diesen Kompetenzen bestens für die Herausforderungen des Arbeitsmarktes gerüstet.

### **Kursinhalte**

Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)

Technisches Grundwissen für CNC-Programmierer (10 Tage)

Maschinenaufbau, Werkzeuge, Werkstoffe; Technische Zeichnungen lesen und verstehen

Grundlagen der CNC - Programmierung (10 Tage)

Koordinatensysteme, Programmaufbau

CNC-Programmierung mit PAL-Drehen (5 Tage)

Grundlagen der Programmerstellung im Drehen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit SINUMERIK (15 Tage)

Programmierung Drehen inkl. Übungen

CNC-Programmierung mit angetriebenen Werkzeugen (10 Tage)

Fräsen an Drehteilen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit FANUC (10 Tage)

Programmierung Drehen inkl. Übungen

Praktikum (15 Tage)

**Lernziele**

Ausgehend von den Grundlagen der CNC-Programmierung erwirbst du Kompetenzen für die steuerungsbezogene Programmierung von CNC-Drehmaschinen in den Programmiersprachen SINUMERIK und FANUC. So bist du nach dem Kurs in der Lage, auch für komplizierte Werkstücke nach Zeichnung CNC-Programme zu erstellen und in die Praxis zu überführen. Die Kompetenzvermittlung erfolgt praxisbezogen mit dem MTS-CNC-Simulator. In einem 3-wöchigen Praktikum kannst du deine Kompetenzen praktisch einsetzen.

**Unterrichtsform**

Vollzeit

**Zielgruppe**

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Akademiker:innen/Studienaussteiger:innen, Berufsrückkehrer:innen, Berufserfahrene, Soldat:innen, Rehabilitanden, Menschen mit Behinderung, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/ Berufstätige

**Teilnahmevoraussetzung**

Mit einem ingenieurtechnischen Beruf oder einem guten Abschluss als Facharbeiter:in sowie grundlegenden Kenntnissen in der Metall- oder Kunststofftechnik, kannst du an diesem Kurs teilnehmen.

**Perspektiven nach der Qualifizierung**

Das Jobangebot für CNC-Programmierer:innen hat sich im vergangenen Jahr, im Vergleich zum Vorjahr, mehr als verdoppelt – das ergab unsere aktuelle Stellenmarktauswertung. Beste Chancen also für dich, mit dieser Qualifizierung einen Job zu finden – in einem großen Industrieunternehmen oder einem kleineren Betrieb des Maschinen- und Anlagenbaus, der Medizintechnik oder des Fahrzeug- und Werkzeugbaus.

**Link zum Angebot**

➞ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall](#)

**Diese Kurse könnten dich auch interessieren.**

- ➞ [Auffrischung Schweißprüfungen nach ISO 9606](#)
- ➞ [CAD/CAM - Anwender:in](#)
- ➞ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➞ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall](#)
- ➞ [Internationale Schweißer:in nach ISO 9606 für WIG, MIG/MAG und E-Hand - Virtual Welding mit AR-Fachpraktischer Teil](#)
- ➞ [Internationale:r Schweißer:in](#)
- ➞ [Teilqualifizierung Konstruktionsmechaniker:in: Bauteile thermisch trennen und fügen \(TQ4\)](#)

### Ausgezeichnete Bildung.



DQS-zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15  
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV