

CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft in Kerpen

mit Sinumerik, Fanuc, Heidehain und PAL

Dauer

116 Tage

Zertifikat

[CNC-Fachkraft \(HWK\)](#)

Preis

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

Fördermöglichkeiten

Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr, [Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#), Rehabilitationsförderung

Aktuelle Termine

 05.05.2025 – 27.10.2025

 03.06.2025 – 26.11.2025

 03.07.2025 – 17.12.2025

Kontakt

Dein Kontakt für Kerpen

+49 2273 9519790

kerpen@wbstraining.de

Anschrift

WBS TRAINING in Kerpen

Kerpener Straße 175

50170 Kerpen

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

Kursbeschreibung

Ob Drehen oder Fräsen – in der Metallverarbeitung sind CNC-Werkzeugmaschinen mittlerweile weit verbreitet. In dieser Weiterbildung setzt du dich intensiv mit dem Thema CNC (Computerized Numerical Control) auseinander und erwirbst fachspezifische Kompetenzen, um moderne CNC-Maschinen zu programmieren. Da CNC-Programmierer:innen in letzter Zeit besonders stark von Unternehmen nachgefragt wurden, bist du mit diesen Kompetenzen für dein berufliches Weiterkommen gut aufgestellt.

Kursinhalte

Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)

Technisches Grundwissen für CNC-Programmierer (10 Tage)

Maschinenaufbau, Werkzeuge, Werkstoffe; Technische Zeichnungen lesen und verstehen

Grundlagen der CNC - Programmierung (10 Tage)

Koordinatensysteme, Programmaufbau

CNC-Programmierung mit PAL-Drehen (5 Tage)

Grundlagen der Programmerstellung im Drehen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit SINUMERIK (15 Tage)

Programmierung Drehen inkl. Übungen

CNC-Programmierung mit angetriebenen Werkzeugen (10 Tage)

Fräsen an Drehteilen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen FANUC (10 Tage)

Programmierung Drehen

CNC-Programmierung mit PAL-Fräsen (5 Tage)
Grundlagen der Programmerstellung im Fräsen
CNC-Programmierung steuerungsbezogen HEIDENHAIN (15 Tage)
Programmierung Fräsen inkl. Übungen
CNC-Programmierung für Mehrseitenbearbeitung (10 Tage)
Fräsen an mehreren Werkstückseiten
CNC-Programmerstellung erstellen mit CAD/CAM (10 Tage)
Geometrische Konstruktion und Programmierung
CNC-Praxisübungen auf CNC-Maschinen (15 Tage)
Maschinen einrichten, Programmieren und Fertigen an der Maschine

Lernziele

Ausgehend von den Grundlagen der CNC-Programmierung erwirbst du Fachkompetenzen in der Programmierung von CNC-Maschinen in den Sprachen SINUMERIK, FANUC und HEIDENHAIN einschließlich 5-Achs-Programmierung. Ferner schulen wir dich in der Anwendung von CAD/CAM-Software. Du bist nach dem Kurs in der Lage, auch für komplizierte Werkstücke, nach Zeichnung CNC-Programme zu erstellen und in die Praxis zu überführen. Der Kompetenzaufbau erfolgt praxisbezogen mit dem MTS-CNC-Simulator. In einem 3-wöchigen Praxisteil kannst du dein Wissen praktisch anwenden und den staatlich anerkannten Abschluss CNC-Fachkraft (HWK) erwerben.

Unterrichtsform

Vollzeit

Zielgruppe

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Akademiker:innen/Studienaussteiger:innen, Berufsrückkehrer:innen, Berufserfahrene, Soldat:innen, Rehabilitanden, Menschen mit Behinderung, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/ Berufstätige

Teilnahmevoraussetzung

Für diesen Kurs benötigst du entweder eine ingenieurtechnische Ausbildung oder einen Abschluss als Technolog:in, Konstrukteur:in, Techniker:in, Meister:in bzw. einen guten Abschluss als Facharbeiter:in sowie Grundkompetenzen in der Metall oder Kunststofftechnik.

Perspektiven nach der Qualifizierung

Mit dieser Ausbildung zum CNC-Programmierer:in steigert du deine Chancen auf dem Arbeitsmarkt enorm, denn computergestützte Fertigungsmaschinen kommen immer mehr zum Einsatz und entsprechend kompetent qualifiziertes Personal zum Programmieren dieser Maschinen ist rar. So zeigt unsere Auswertung des Stellenmarktes für technische Berufe, dass CNC-Programmierer:innen beste Jobperspektiven haben, denn das Angebot von freien Stellen in diesem Kompetenzbereich hat sich im vergangenen Jahr, im Vergleich zum Vorjahr, mehr als verdoppelt.

Kurse, die du bei der WBS TRAINING AG absolviert hast, können grundsätzlich für ein späteres Studium von der jeweiligen Hochschule angerechnet werden. Frag bei der Hochschule nach einem individuellen Anrechnungsverfahren. Gerne beraten wir dich hierzu telefonisch unter 0800-2355235.

Link zum Angebot

- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft \[*in\]*standort*\]](#)
-

Diese Kurse könnten dich auch interessieren.

- ➔ [Auffrischung Schweißprüfungen nach ISO 9606](#)
- ➔ [CAD/CAM - Anwender:in](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Holz mit CAD/CAM](#)
- ➔ [Internationale Schweißer:in nach ISO 9606 für WIG, MIG/MAG und E-Hand - Virtual Welding mit AR-Fachpraktischer Teil](#)
- ➔ [Internationale:r Schweißer:in](#)
- ➔ [Teilqualifizierung Konstruktionsmechaniker:in: Bauteile thermisch trennen und fügen \(TQ4\)](#)
-

Ausgezeichnete Bildung.

DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV