

## **CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft in Mühldorf am Inn**

**mit Sinumerik, Fanuc, Heidehain und PAL**

### **Dauer**

116 Tage

### **Zertifikat**

[CNC-Fachkraft \(HWK\)](#)

### **Preis**

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

### **Fördermöglichkeiten**

Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr, [Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#), Rehabilitationsförderung

### **Aktuelle Termine**

 02.01.2026 – 23.06.2026

 02.02.2026 – 21.07.2026

 02.03.2026 – 18.08.2026

### **Kontakt**

Dein Kontakt für Mühldorf am Inn  
+49 8631 6064490

[muehldorf@wbstraining.de](mailto:muehldorf@wbstraining.de)

### **Anschrift**

WBS TRAINING in Mühldorf am Inn  
Mühlenstraße 10  
84453 Mühldorf am Inn

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

### **Kursbeschreibung**

Ob Drehen oder Fräsen – in der Metallverarbeitung sind CNC-Werkzeugmaschinen mittlerweile weit verbreitet. In dieser Weiterbildung setzt du dich intensiv mit dem Thema CNC (Computerized Numerical Control) auseinander und erwirbst fachspezifische Kompetenzen, um moderne CNC-Maschinen zu programmieren. Da CNC-Programmierer:innen in letzter Zeit besonders stark von Unternehmen nachgefragt wurden, bist du mit diesen Kompetenzen für dein berufliches Weiterkommen gut aufgestellt.

### **Kursinhalte**

#### **Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)**

#### **Technisches Grundwissen für CNC-Programmierer (10 Tage)**

Maschinenaufbau, Werkzeuge, Werkstoffe; Technische Zeichnungen lesen und verstehen

#### **Grundlagen der CNC - Programmierung (10 Tage)**

Koordinatensysteme, Programmaufbau

#### **CNC-Programmierung mit PAL-Drehen (5 Tage)**

Grundlagen der Programmerstellung im Drehen

#### **CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit SINUMERIK (15 Tage)**

Programmierung Drehen inkl. Übungen

#### **CNC-Programmierung mit angetriebenen Werkzeugen (10 Tage)**

Fräsen an Drehteilen

#### **CNC-Programmierung steuerungsbezogen FANUC (10 Tage)**

Programmierung Drehen

**CNC-Programmierung mit PAL-Fräsen (5 Tage)**

Grundlagen der Programmerstellung im Fräsen

**CNC-Programmierung steuerungsbezogen HEIDENHAIN (15 Tage)**

Programmierung Fräsen inkl. Übungen

**CNC-Programmierung für Mehrseitenbearbeitung (10 Tage)**

Fräsen an mehreren Werkstückseiten

**CNC-Programmerstellung erstellen mit CAD/CAM (10 Tage)**

Geometrische Konstruktion und Programmierung

**CNC-Praxisübungen auf CNC-Maschinen (15 Tage)**

Maschinen einrichten, Programmieren und Fertigen an der Maschine

---

**Lernziele**

Ausgehend von den Grundlagen der CNC-Programmierung erwirbst du Fachkompetenzen in der Programmierung von CNC-Maschinen in den Sprachen SINUMERIK, FANUC und HEIDENHAIN einschließlich 5-Achs-Programmierung. Ferner schulen wir dich in der Anwendung von CAD/CAM-Software. Du bist nach dem Kurs in der Lage, auch für komplizierte Werkstücke, nach Zeichnung CNC-Programme zu erstellen und in die Praxis zu überführen. Der Kompetenzaufbau erfolgt praxisbezogen mit dem MTS-CNC-Simulator. In einem 3-wöchigen Praxisteil kannst du dein Wissen praktisch anwenden und den staatlich anerkannten Abschluss CNC-Fachkraft (HWK) erwerben.

---

**Unterrichtsform**

Vollzeit

---

**Zielgruppe**

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Akademiker:innen/Studienaussteiger:innen, Berufsrückkehrer:innen, Berufserfahrene, Soldat:innen, Rehabilitanden, Menschen mit Behinderung, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/ Berufstätige

---

**Teilnahmevoraussetzung**

Für diesen Kurs benötigst du entweder eine ingenieurtechnische Ausbildung oder einen Abschluss als Technolog:in, Konstrukteur:in, Techniker:in, Meister:in bzw. einen guten Abschluss als Facharbeiter:in sowie Grundkompetenzen in der Metall oder Kunststofftechnik.

---

**Perspektiven nach der  
Qualifizierung**

Mit dieser Ausbildung zum CNC-Programmierer:in steigert du deine Chancen auf dem Arbeitsmarkt enorm, denn computergestützte Fertigungsmaschinen kommen immer mehr zum Einsatz und entsprechend kompetent qualifiziertes Personal zum Programmieren dieser Maschinen ist rar. So zeigt unsere Auswertung des Stellenmarktes für technische Berufe, dass CNC-Programmierer:innen beste Jobperspektiven haben, denn das Angebot von freien Stellen in diesem Kompetenzbereich hat sich im vergangenen Jahr, im Vergleich zum Vorjahr, mehr als verdoppelt.

Kurse, die du bei der WBS TRAINING AG absolviert hast, können grundsätzlich für ein späteres Studium von der jeweiligen Hochschule angerechnet werden. Frag bei der Hochschule nach einem individuellen Anrechnungsverfahren. Gerne beraten wir dich hierzu telefonisch unter 0800-2355235.

**Link zum Angebot**

- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft \[\\*in\]\\*standort\\*\]](#)
- 

**Diese Kurse könnten dich auch interessieren.**

- ➔ [Auffrischung Schweißprüfungen nach ISO 9606](#)
- ➔ [CAD/CAM - Anwender:in](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Holz mit CAD/CAM](#)
- ➔ [Internationale Schweißer:in nach ISO 9606 für WIG, MIG/MAG und E-Hand - Virtual Welding mit AR-Fachpraktischer Teil](#)
- ➔ [Internationale:r Schweißer:in](#)
- 

**Ausgezeichnete Bildung.**

DQS-zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15  
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV