

Internationale:r Schweißer:in

Von 0 auf 100 % - in 90 Tagen zum DVS-Zertifikat

Dauer

91 Tage

Zertifikat

WBS-Zertifikat, DVS-Zertifikat

Preis

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen Fördermöglichkeiten.

Fördermöglichkeiten

Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr, [Bildungsgutschein](#), Deutsche Rentenversicherung Bund, [Qualifizierungschancengesetz](#), Rehabilitationsförderung

Aktuelle Termine

 28.04.2025 – 08.09.2025

 23.09.2025 – 13.02.2026

Kontakt

Dein Kontakt für Nürnberg

+49 911 94281020

nuernberg@wbstraining.de

Anschrift

WBS TRAINING in Nürnberg

Theresienstraße 9

90403 Nürnberg

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

Kursbeschreibung

Werde eine gefragte Schweißfachkraft. Der Bedarf an zertifizierten Schweißer:innen steigt stetig. Dies ist zum Beispiel an der Einführung der Norm DIN EN 1090 „Ausführung von Stahltragwerken und Aluminiumtragwerken“ klar zu erkennen. Diese schreibt vor, bei der Herstellung und Ausführung von Bauteilen ausschließlich zertifizierte Schweißer:innen zu beschäftigen. In diesem Schweißkurs erwirbst du sowohl mit der innovativen Methode des „Virtual Welding“ als auch mit dem klassischen Schweißen die notwendigen Handlungskompetenzen, um einen international gültigen Schweißpass zu erwerben. Du lernst Theorie und Praxis über vielfältige Schweißmethoden wie E-Hand-Schweißen (Lichtbogenhandschweißen), MIG/MAG-Schweißen (Metall-Inert-Gas- und Metall-Aktiv-Gas-Schweißen) sowie WIG-Schweißen (Wolfram-Inert-Gas-Schweißen). Auf die Prüfung nach der internationalen Norm ISO 9606 unter Aufsicht des DVS-Verbandes bereiten wir dich intensiv vor. Mit dem Abschluss des Schweißkurses hast du beste Jobchancen, denn kompetente, zertifizierte und qualifizierte Fachkräfte der Schweißtechnik sind sehr begehrt.

Kursinhalte

Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)

Fachwissen Lichtbogenschweißen (10 Tage)

Einführung in die Schweißtechnik, Werkstoffkunde, Schweißverfahren und Schweißnahtarten, Schweißprozess Lichtbogenhandschweißen, Sicherheitsunterweisung

MIG/MAG-Schweißen -Technologie und Fachtheorie (10 Tage)

Schweißprozess MIG/MAG-Schweißen: Verfahrensprinzip und Anlagentechnik, Lichtbogenart, konstruktive Gestaltung und Nahtvorbereitung, Fehler, Gefahrenquellen

Fachkenntnisse zum WIG-Schweißen (10 Tage)

Schweißprozess WIG-Schweißen: Verfahrensprinzip und Anlagentechnik, Zündvorgang und Brennerführung, konstruktive Gestaltung und Nahtvorbereitung, Fehler, Gefahrenquellen, Einführung Virtual Welding
 Virtuelles Schweißen für MIG/MAG, WIG und Lichtbogenschweißen (20 Tage)
 Grundlagen Virtual Welding für MIG/MAG, WIG und Lichtbogenschweißen im einlagigen und mehrlagigen Schweißen von verschiedenen Werkstoffen
 Schweißpraxis für MIG/MAG und Lichtbogenschweißen-Fachpraxis bei WBS Dresden im Raum München(20 Tage)
 Schweißen von Stahlblechen in einlagiger und mehrlagiger Form, Schweißen von Rohren verschiedener Wandstärken und verschiedener Durchmesser, Schweißen mit Schweißzusatzwerkstoffen von Blechen und Rohren
 WIG-Schweißen für Chrom/Nickel und Aluminium-Fachpraxis bei WBS Dresden oder bei einem Kooperationspartner im Raum München (20 Tage)
 Schweißen von Stahlblechen und -rohren in einlagiger und mehrlagiger Form, Schweißen von Edelstahl- und Aluminiumblechen in einlagiger und mehrlagiger Form, Schweißen von Edelstahl- und Aluminiumrohren verschiedener Wandstärken und verschiedener Durchmesser, Schweißen mit Schweißzusatzwerkstoffen von Blechen und Rohren

Lernziele

- Du erhältst umfassende theoretische und praktische Fachkompetenz. Unter anderem beschäftigst du dich mit den Bereichen Werkstoffkunde, Schweißtechnik, Schweißzusatzwerkstoffe sowie dem Umgang mit dem Schweißaggregat. Diese Fähigkeiten wirst du in der Praxis anwenden können.
- In einem 40-tägigen fachpraktischen Unterricht wendest du dein Wissen praktisch an. Mithilfe der Technik des virtuellen Schweißens erlernst und trainierst du die zum Schweißen nötigen Handgriffe. Diese händischen Fähigkeiten setzt du beim realen Schweißen ein und vertiefst diese. Du erwirbst Kompetenzen in den Schweißverfahren WIG, MIG/MAG und E-Hand nach ISO 9606.
- Nach der Weiterbildung bist du in der Lage, eine Vielzahl von Schweißnahtarten mit den Schweißverfahren WIG, MIG/MAG und E-Hand zu schweißen. Du erlangst Fertigkeiten, um die Werkstoffe Stahl, vergütete Stähle und Aluminium mittels der jeweiligen Schweißverfahren fachgerecht zu verbinden.
- Du wirst zudem auf die schriftliche und praktische DVS-Prüfung zur Internationalen Schweißer:in nach ISO 9606 für verschiedene Anwendungen vorbereitet. Der fachpraktische Unterricht wird in der Übungswerkstatt der WBS Dresden oder bei unserem Kooperationspartner in Moosburg durchgeführt.

Unterrichtsform

Vollzeit

Zielgruppe

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Personen ohne Berufsabschluss, Akademiker:innen/Studienaussteiger:innen, Berufsrückkehrer:innen, Soldat:innen, Menschen mit Behinderung, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/ Berufstätige

Teilnahmevoraussetzung

Für eine Teilnahme an diesem Kurs sind keine speziellen Vorkenntnisse oder Ausbildungen

notwendig, grundsätzlich kann jede:r Interessierte an dieser Weiterbildung zur Internationalen Schweißer:in teilnehmen. Die besten Voraussetzungen für diesen Schweißkurs besitzt du, wenn du eine technische Berufsausbildung oder Berufspraxis in einem technischen Bereich mitbringst. Zudem solltest du Interesse an praktischen Tätigkeiten im Bereich der Metallbe- und -verarbeitung mitbringen.

Perspektiven nach der Qualifizierung

Als Absolvent:in dieses Schweißkurses kannst du in vielen Betrieben der Schweißtechnik tätig werden. Dies umfasst sowohl Betriebe des Tragwerksbaus, des Apparatebaus und Sondermaschinenbaus als auch des Rohrleitungsbaus. In vielen Sparten des Handwerks besteht ebenso eine hohe Nachfrage nach Mitarbeitenden mit schweißtechnischen Fachkompetenzen. Deine Jobchancen als zertifizierte:r Schweißer:in sind ausgesprochen gut, denn qualifizierte und zertifizierte Fachkräfte sind gefragt.

Link zum Angebot

➔ [Internationale:r Schweißer:in](#)

Diese Kurse könnten dich auch interessieren.

- ➔ [CAD/CAM - Anwender:in](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
- ➔ [CNC-Programmierer:in Holz mit CAD/CAM](#)

Ausgezeichnete Bildung.



DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV