

CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft mit Sinumerik, Fanuc und PAL

Dauer

76 Tage

Zertifikat

[CNC-Fachkraft \(HWK\)](#), WBS-Zertifikat

Preis

Wir beraten dich gerne zu deinen individuellen
Fördermöglichkeiten.

Fördermöglichkeiten

Berufsförderungsdienst (BFD) der Bundeswehr,
[Bildungsgutschein](#), [Qualifizierungschancengesetz](#),
Rehabilitationsförderung

Aktuelle Termine

 02.01.2026 – 22.04.2026

 02.03.2026 – 23.06.2026

 29.04.2026 – 18.08.2026

Kontakt

Dein Kontakt für Trier

+49 651 65050510

trier@wbstraining.de

Anschrift

WBS TRAINING in Trier

Bahnhofstraße 30-32

54292 Trier

Dies ist ein Angebot von WBS TRAINING.

Kursbeschreibung

CNC-Programmierer:innen (Computerized Numerical Control) entwickeln und testen computergestützte Steuerprogramme für Werkzeugmaschinen. In dieser Weiterbildung erwirbst du umfangreiche Kompetenzen, um moderne CNC-Drehmaschinen zu programmieren und zu bedienen zu können. Vor dem Hintergrund der stark gestiegenen Nachfrage nach qualifizierten CNC-Programmierer:innen bist du mit diesen Kompetenzen bestens für die Herausforderungen des Arbeitsmarktes gerüstet.

Kursinhalte

Bildung 4.0 im Virtual Classroom (1 Tag)

Technisches Grundwissen für CNC-Programmierer (10 Tage)

Maschinenaufbau, Werkzeuge, Werkstoffe; Technische Zeichnungen lesen und verstehen

Grundlagen der CNC - Programmierung (10 Tage)

Koordinatensysteme, Programmaufbau

CNC-Programmierung mit PAL-Drehen (5 Tage)

Grundlagen der Programmerstellung im Drehen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit SINUMERIK (15 Tage)

Programmierung Drehen inkl. Übungen

CNC-Programmierung mit angetriebenen Werkzeugen (10 Tage)

Fräsen an Drehteilen

CNC-Programmierung steuerungsbezogen mit FANUC (10 Tage)

Programmierung Drehen inkl. Übungen

CNC-Praxisübungen auf CNC-Maschinen (15 Tage)

Maschinen einrichten, Programmieren und Fertigen an der Maschine

Lernziele

Ausgehend von den Grundlagen der CNC-Programmierung erwirbst du Kompetenzen für die steuerungsbezogene Programmierung von CNC-Drehmaschinen in den Programmiersprachen SINUMERIK und FANUC. So bist du nach dem Kurs in der Lage, auch für komplizierte Werkstücke nach Zeichnung CNC-Programme zu erstellen und in die Praxis zu überführen. Die Kompetenzvermittlung erfolgt praxisbezogen mit dem MTS-CNC-Simulator. In einem 3-wöchigen Praktikum kannst du deine Kompetenzen praktisch einsetzen und den staatlich anerkannten Abschluss CNC-Fachkraft (HWK) erwerben.

Unterrichtsform

Vollzeit

Zielgruppe

Arbeitslose oder Arbeitssuchende, Akademiker:innen/Studienaussteiger:innen, Berufsrückkehrer:innen, Berufserfahrene, Soldat:innen, Rehabilitanden, Menschen mit Behinderung, Arbeitnehmer:innen/Privatzahler:innen/ Berufstätige

Teilnahmevoraussetzung

Mit einem ingenieurtechnischen Beruf oder einem guten Abschluss als Facharbeiter:in sowie grundlegenden Kenntnissen in der Metall- oder Kunststofftechnik, kannst du an diesem Kurs teilnehmen.

Perspektiven nach der Qualifizierung

Das Jobangebot für kompetente CNC-Programmierer:innen hat sich im vergangenen Jahr, im Vergleich zum Vorjahr, mehr als verdoppelt – das ergab unsere aktuelle Stellenmarktauswertung. Beste Chancen also für dich, mit den Kompetenzen dieser Qualifizierung einen Job zu finden – in einem großen Industrieunternehmen oder einem kleineren Betrieb des Maschinen- und Anlagenbaus, der Medizintechnik oder des Fahrzeug- und Werkzeugbaus.

Link zum Angebot

➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)

Diese Kurse könnten dich auch interessieren.

- ➔ [Auffrischung Schweißprüfungen nach ISO 9606](#)
 - ➔ [CAD/CAM - Anwender:in](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen Metall](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Drehen/Fräsen Metall mit HWK-Abschluss CNC-Fachkraft](#)
 - ➔ [CNC-Programmierer:in Holz mit CAD/CAM](#)
 - ➔ [Internationale Schweißer:in nach ISO 9606 für WIG, MIG/MAG und E-Hand - Virtual Welding mit AR-Fachpraktischer Teil](#)
 - ➔ [Internationale:r Schweißer:in](#)
-

Ausgezeichnete Bildung.

DQS-zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015 Reg.-Nr. 015344 QM15
Zulassung nach AZAV Reg.-Nr. 015344 AZAV